

CABLE DE COBRE DESNUDO

DESCRIPCIÓN:

Estos conductores están formados por alambres de cobre electrolítico pureza 99,9% , con cableado concéntrico de 3, 7, 12, 19, 37, y 61 hilos de acuerdo al calibre, en temple duro, semiduro o suave.

CARACTERÍSTICAS:

Conductividad I.A.C.S. (International Annealed Copper Standard) a 20°C duro 96,16%, semiduro 96,66%, suave 100%. Resistividad volumétrica a 20°C en (Ohms-mm²/m). Duro 0,017 930, semiduro 0,017 837, suave 0,017 241. Alta resistencia mecánica, resistencia a la corrosión, elevada conductividad eléctrica y sección circular.

VOLTAJE MÁXIMO DE OPERACIÓN:

De acuerdo a las necesidades del usuario y aisladores soporte.

TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERACIÓN:

Para líneas aéreas 75°C en su diseño.

APLICACIÓN:

Líneas aéreas de transmisión o distribución eléctrica an alta y baja tensión en lugares salinos y ambientes corrosivos, redes de tierra, hilos de guarda o neutro, conexión a tierra de equipos eléctricos como transformadores, apartarrayos, tableros de control, motores y toda estructura metálica que presente riesgos de descarga eléctrica durante fallas del sistema de protección, etc.

EMPAQUE:

Carretes de madera.

RANGO DE FABRICACIÓN:

Calibres del 18 AWG hasta 1,000 kcmil.

ESPECIFICACIONES:

NOM-063-SCFI
NMX-J-012-ANCE
CFE E0000 32**

CERTIFICACIÓN:

NOM, ANCE CFE**

DATOS PARA PEDIDO:

Cable de cobre desnudo, temple (duro, semiduro o suave) calibre, número de hilos y cantidad requerida en kilogramos.



CABLE DE COBRE DESNUDO

DESIGNACIÓN DEL CONDUCTOR		CLASE DE CABLEADO						DIÁMETRO EXTERIOR DEL CABLE EN CONSTRUCCIÓN (mm)			RESISTENCIA ELÉCTRICA DEL CONDUCTOR VALOR NOMINAL A 20°C Ω/km			MASA APROX. kg/km	AMPACIDAD AMPERE
CALIBRE AWG O kcmil	SECCIÓN TRANSVERSAL en mm²	AA		A		B		AA	A	B	DURO	SEMIDURO	SUAVE		
		NÚMERO DE HILOS	DIÁMETRO DEL HILO mm	NÚMERO DE HILOS	DIÁMETRO DEL HILO mm	NÚMERO DE HILOS	DIÁMETRO DEL HILO mm								
18	0,824	-	-	-	-	7	0,387	-	-	1,16	22,20	22,10	21,40	7,47	-
16	1,31	-	-	-	-	7	0,488	-	-	1,46	14,00	13,90	13,50	11,85	-
14	2,08	-	-	-	-	7	0,615	-	-	1,85	8,79	8,74	8,45	18,88	-
12	3,31	-	-	-	-	7	0,776	-	-	2,33	5,53	5,50	5,32	29,99	-
10	5,26	-	-	-	-	7	0,978	-	-	2,93	2,48	3,46	3,34	47,70	-
8	8,37	-	-	-	-	7	1,234	-	-	3,70	2,19	2,16	2,10	75,87	90
6	13,30	-	-	-	-	7	1,555	-	-	4,67	1,38	1,37	1,32	120,60	130
4	21,15	3	2,996	7	1,961	7	1,961	6,46	5,88	5,88	0,865	0,861	0,832	191,80	170
2	33,62	3**	3,777	7	2,473	7	2,473	8,14	7,42	7,42	0,544	0,541	0,523	304,90	230
1/0	53,48	7**	3,119	7	3,119	19	1,893	9,36	9,36	9,47	0,342	0,340	0,329	484,90	310
2/0	67,43	7	3,502	7	3,502	19	2,126	10,51	10,51	10,63	0,271	0,270	0,261	611,40	360
3/0	85,01	7**	3,932	7	3,932	19	2,387	11,80	11,8	11,94	0,215	0,214	0,207	770,90	415
4/0	107,2	7	4,416	7	4,416	19	2,680	13,25	13,25	13,40	0,171	0,170	0,164	972,10	485
250	126,7	12**	3,667	19	2,914	37	2,088	15,24	14,57	14,62	0,144	0,144	0,139	1149,00	540
300	152,0	12**	4,016	19	3,192	37	2,287	16,69	15,96	16,01	0,120 0	0,120 0	0,116 0	1378,00	605
350	177,3	12**	4,337	19	3,447	37	2,470	18,02	17,24	17,29	0,103 0	0,103 0	0,099 2	1608,00	670
400	202,7	19	3,686	19	3,686	37	2,641	18,43	18,43	18,49	0,090 3	0,089 8	0,086 8	1838,00	730
500	253,4	19**	4,121	37	2,953	37	2,953	20,61	20,67	20,67	0,072 2	0,071 8	0,069 4	2298,00	840
600	304,2	37	3,234	37	3,234	61	2,519	22,64	22,64	22,64	0,060 2	0,059 9	0,057 9	2757,00	945
750	380,0	37	3,616	61	2,816	61	2,816	25,31	25,34	25,34	0,0481	0,0479	0,0463	3446,00	1090
1000	506,7	37	4,176	61	3,252	61	3,252	29,23	29,27	29,27	0,0359	0,0359	0,0347	4595,00	1295

NOTA: Estos datos son aproximados y están sujetos a tolerancias de manufactura. Los calibres mostrados es para las construcciones más comunes.

**Otras construcciones, solicitar información a Ingeniería.